

BWT SH-1001



BWT SH-1001

- Para la protección contra la corrosión y los depósitos en las calderas de agua caliente y de vapor
- No volátil
- Adecuado para la generación de vapor en la industria alimentaria (según FDA 173.310)

Efectos: Protección contra la corrosión por reducción del oxígeno disuelto. Prevención de depósitos por dispersión de sus componentes.

Aplicación: Recipientes de alimentación y generadores de vapor (< 40 bar, < 250 °C) en la industria alimentaria (según FDA 173.310), en la que no se permiten productos volátiles.

Propiedades: BWT SH-1001 es un líquido claro e incoloro.

- Densidad (g/cm³) a 20°C 1.32
- Punto de solidificación -20 °C
- Valor del pH 12.0
- No está sujeto a la tasa de COV

Almacenamiento: Bien cerrado.

Dosificación: La dosis es tal que 5 – 20 mg/l PO4³⁻ y al menos 15 mg/l SO₃²⁻ puede ser detectada en el agua de la caldera. Esto corresponde a aproximadamente 100 ml de BWT SH-1001 por m³ de agua de reposición. La desgasificación puede reducir la necesidad de BWT SH-1001.

BWT SH-1001	20 kg	250 kg
Código de producto	3021.00	3021.01

La hoja de datos de seguridad está disponible en www.msds-sys.net.



BWT SH-1002

- Para la protección contra la corrosión y los depósitos en las calderas de agua caliente y de vapor
- Protección contra la corrosión por condensación, también debido a los componentes volátiles
- Adecuado para la generación de vapor en la industria alimentaria (según FDA 173.310)

BWT SH-1002

Efectos: Protección contra la corrosión por la reducción del oxígeno disuelto y la formación de una película protectora. Prevención de depósitos por dispersión de los componentes.

Aplicación: Recipientes de alimentación y generadores de vapor (< 40 bar, < 250 °C) en la industria alimentaria (según FDA 173.310).

Propiedades: BWT SH-1002 es un líquido claro, incoloro a amarillento.

- Densidad (g/cm³) a 20°C 1.25
- Punto de combustión 91 °C
- Punto de solidificación -15 °C
- Valor del pH 8.0

Almacenamiento: Bien cerrado.

Dosificación: Dosificación según los valores límite requeridos para el condensado. La dosis es tal que 5 – 20 mg/l PO4³⁻ y al menos 15 mg/l SO₃²⁻ pueden ser detectados en el agua de la caldera. Esto corresponde a 100 – 200 ml de BWT SH-1002 por m³ de agua de reposición. La desgasificación puede reducir la necesidad de BWT SH-1002.

BWT SH-1002	20 kg
Código de producto	3022.00

La hoja de datos de seguridad está disponible en www.msds-sys.net.